

2018年 4月号
Vol.052

MONTHLY

“日本一”明るい経済新聞



かながわ経済新聞

発行日 2018年4月10日
発行 かながわ経済新聞発行委員会 編集長 下野 隆太
〒200-0014 東京都千代田区千代田 1-1-1 千代田ビル10F
TEL:03-5561-1100 FAX:03-5561-1101
印刷 三栄印刷工業株式会社 印刷所 三栄印刷工業株式会社
〒410-0000 静岡県沼津市南大宮 1-1-1 三栄ビル2F
TEL:0557-73311 FAX:0557-73321
URL: http://www.kanakei.jp

ビジネス・サクセス・ジャーナル BSJ 神奈川版

小さな塾の 教育革命

少子化の影響で競争が激化する学習塾業界。その中で、異彩を放ち続ける塾がある。JR横浜線・矢部駅近くにある創己ゼミ（相模原市中央区矢部、☎042・674・9674）だ。有名大学に入れることを何よりも重視する他の塾とは異なり、むしろ同様の問題を抱える生徒、親に手を差し伸べる。やる気が出ない、勉強が手に付かない、不登校、発達障害……。これらの生徒を積極的に受け入れ、独自の「教えない指導」により、自立して勉強できるようにする。そのやり方は、企業の人材育成のヒントになりそうだ。



■合格が人生の目標でない

相模原と八王子に塾を展開。生徒数100人ほど。他の塾や予備校とは異なり、広告やチラシにも合格実績を前面に出さない。「合格が人生の目標ではありません。卒業してから、どう頑張るかが大切です」と、大手予備校出身の山口博久社長は強調する。

そして「今の教育は画一的なモノサシでしか見ていません。本当はさまざまな才能があったとしても、モノサシから外れるとすぐに目に見えなくなります。これは人が育ちません」と疑問を投げかける。こうした考えが、現在の塾業界の原点となっている。

教室内は、一般的な学習塾のイメージとは異なる。先生が黒板で授業をする光景は見られない。小学生から高校生まで、さまざまな学年の生徒が混在。それぞれが自分のペースで勉強している。むしろ自習室に近い雰囲気だ。

■教育にコーチング導入

「コーチ」に当たる先生は、教室を見回って、生徒たちに話しかけたり、教えるたりする。しかし、完全に付きまわってはいない。「むしろスポーツジムのやり方に近い」と山口社長。

それぞれの生徒が自分なりの目標を設定。山口社長（監修）や先生（コーチ）は達成するための毎週の練習メニュー、作戦を立てる。生徒がその日のメニューを早く読めれば、その分早く帰宅できる。問題があれば監督とコーチが再び作戦を立てる。そんな仕組みだ。

とはいえ、勉強を強いることはない。「スポーツのコンディションと同じで生徒にも疲れがあります。だから、その日の生徒の様子を見極めます。調子が悪い生徒に勉強を強いることはやめます」と山口社長。

創己ゼミ 生徒に勉強を強いることばかり話すのはナンセンスです。弱みを知ったり、練習したりします。話せて、聞いてくれて、共通してくれる。それだけで救われたりします」（山口社長）

■生徒が先生に「逆指導」 一方的に教えない。分らなかつたり、間違えたりした時のみヒントを与える。それでも答えは決して教えない。そうすることで生徒が「考える力」を身に付け、自立して学習できるようになるからだ。

また、勉強中は「逆授業」と称して、理解したところを生徒が先生に説明する。「人に説明できれば理解できているから分かるからです」（同）。

こうした手法により、これまで何人も生徒を「自立」させることに成功した。

書類の収納場所 パソコンで把握

精密プレス加工のキョウファーツ（横浜市港北区高田町、☎045-593-6116）は、小型ICTタグ（RFID）内蔵の専用クリアファイルに書類を収納すると、どの場所に保管しているのか、書類の内容がパソコン上で分かる文書管理システムを開発した。書類を探す手間と時間がなくなり、業務作業を効率化する。



RFIDの関連技術を持つ純光電子（同地区前吉田東）と協業した。キョウファーツは2年前、とじられた書類がファイルのどこからでも抜き差しできるユニークなファイル「NOUQUE（ヌーケ）」を開発、今回はそれを進化させた。ファイルに収納する際、穴を開けられない重要書類の原本などの管理に使える。専用のクリアケースに書類を入れ、ファイル（ヌーケ）に収納するだけ。収納後は、RFIDが一瞬で情報を読み取ってパソコンに届けて記録。現在の集約やファイルデータなどを画面表示する。

今後は同システムの製品化をパソコン上で分かる文書管理システムを開発し、書類を探す手間と時間がなくなり、業務作業を効率化する。

ICTタグ 内蔵ファイル

今年、年内をめどに発売する。価格はシステムによるが、50万円前後を想定している。原本をそのまま保管、管理が必要がある税理士・弁護士事務所のほか、カルタ保管庫所を把握しなくてはならない病院などへの販売も期待する。「当社は金属加工の会社なので、BtoBの仕事ばかりをやってきました。この製品の開発を機に、さらに幅広く事業を展開していきたいです」と坂本社長は話している。

（チタン加工）効率化に道筋

精密板金加工の野口製作所（成瀬市深谷南、☎0467・78・7355）は、特殊だったチタンの加工を、一般的なプレス機械でできる技術を開発した。板厚1ミリ以下の成形も対応可能としており、チタン加工の生産効率化やコストダウンへの道筋をつけた。



チタンは軽量ながら強度があり、きびにくい特性から、航空機分野などで使われている。しかし、成形しても元に戻ろうとする「弾性」があるため、高温で柔らかくした状態で成形する「ホットプレス」が主流となっている。

同社は鉄やアルミ、ステンレス素材などの精密板金を手掛ける企業だが、昨年、部品メーカーからチタン加工の依頼が寄せられた。「加工したことがないので、どのような特性を持つ材料なのか分かりませんでした」と野口社長。以来、毎月第四土曜日に開催している社内の「技術研究会」で、熟練職人たちとも試行錯誤を重ねた。そして半年間かけてようやく開発にこぎ着けた。「チタンは金属アレルギーを起こしやすいと考えられ、医療機器分野でも活用が期待される素材です。もともと同分野の仕事をしたかったと思っていたので挑戦しました」（野口社長）

現在はチタン加工に関して、オリジナルのプレス金型を使って成形し、溶接まで行える体制を構築。さらに、この金型を使って500ショットぐらいまでプレスできたと語る。

五倍千円以上の明日からできる!

海外からの問い合わせを増やすには① 在留期間の満期になり、帰国して、改めて入国し直す必要がなくなります。② 在留期間の満期になり、帰国して、改めて入国し直す必要がなくなります。③ 在留期間の満期になり、帰国して、改めて入国し直す必要がなくなります。④ 在留期間の満期になり、帰国して、改めて入国し直す必要がなくなります。⑤ 在留期間の満期になり、帰国して、改めて入国し直す必要がなくなります。

■ご購読のお申込みは、kanakei.jp から